

Protocole de nettoyage et reconditionnement du canon 22 long Rifle

Dans cet article nous allons vous expliquer comment nettoyer et reconditionner votre canon sur votre 22 long Rifle.

Pour avoir de bon groupement en 22 long Rifle, il ne faut pas nettoyer son canon à chaque utilisation. Pour être performant, le canon de votre carabine doit être recouvert d'une fine couche de graisse qui provient de la graisse des ogives.

Il faut entre 100 et 200 coups pour qu'une arme neuve soit la plus précise. A partir de ce nombre de coup, vous devez surveiller votre groupement jusqu'à ce qu'il devienne moins bon. A ce moment-là, vous devez nettoyer votre canon à blanc.

Toutefois, il faudra tirer 100 à 200 cartouches pour retrouver votre groupement. Nous allons donc vous donner la solution pour nettoyer et préparer votre canon grâce au [produit d'entretien Bore Tech](#).

Ce protocole est une déclinaison de la méthode de **Jean Louis ESPINET**.

Pour cela il faut :

Une baguette de préférence avec poignée tournante adaptée avec une brosse en laiton.

Un [guide baguette de nettoyage adapté à votre modèle de carabine](#) afin de ne pas abimer la chambre de votre carabine avec le frottement de la baguette.

Des [patchs de nettoyage Bore Tech](#)

En option un [récupérateur de patch sale](#) Bore Tech

Du [Rimfire Blend Bore Tech](#)

Du [Gun oil Friction Guard XP Bore Tech](#)

De l'essence F

- 1 Mettre le guide baguette
- 2 Passer 2 patchs de nettoyage avec du Rimfire Blend Bore Tech
- 3 Faire 10 aller-retours avec la brosse en laiton en faisant un quart de tour de la baguette à chaque fois qu'elle sort du canon, qui n'est pas toujours uniforme, ce qui permet un brossage régulier.
- 4 Remettre du **Rimfire Blend Bore Tech** sur la brosse à la sortie du canon après les 10 aller-retour et refaire 10 aller-retours avec un quart de tour comme la première fois.
- 5 Nettoyer la baguette avec de l'essence F
- 6 Passer un **patch de nettoyage** sec propre pour nettoyer le solvant pollué.
- 7 Passer 2 **patchs de nettoyage** imbibé de **Rimfire Blend Bore Tech**
- 8 Laisser agir 10 minutes.
- 9 Passer des patchs secs jusqu'à ce qu'ils sortent propres.
- 10 Passer plusieurs patchs imbibés de **Gun oil Friction Guard XP Bore** en tournant la baguette plusieurs fois de façon très méticuleuse.
- 11 Nettoyer la chambre et la bouche avec des **patchs de nettoyage**

Attention, avec ce protocole votre canon sera nettoyé à blanc. Il sera obligé d'employer le **Gun oil Friction Guard XP Bore Tech** sinon vous n'aurez pas une bonne précision.

Il faudra tirer quelques munitions pour avoir une régularité parfaite.